

MODIFICACIONES		
ERA	ES	FECHA

**Lubricación:**

A continuación se detallan los pasos a seguir para la correcta lubricación de la caja:

1. Colocar la manguera inferior. (Ver Fig. 1)
2. Conectar la manguera superior dejando el extremo en un nivel por debajo de la conexión. (Ver Fig. 2).
3. A través de la manguera inferior, por medio de una bomba, hacer ingresar el aceite al interior de la caja. (Ver Fig. 2).
4. Cuando el aceite comienza a salir por la conexión superior, conectar ambas mangueras al vaso expansor. (Ver Fig. 3).

**ATENCIÓN:** Colocar el vaso como se detalla en la Fig. 3 de manera que el mínimo quede al nivel de la salida superior. Con esto garantizamos la lubricación de todos los órganos móviles y dejamos un margen, hasta el máximo, para la expansión durante el funcionamiento.

5. Conectado el vaso expansor completar, si es necesario, con aceite a través del tapón A hasta que el nivel visual llegue al mínimo. (Ver Fig. 3).

**ATENCIÓN:** El tapón A debe tener un orificio de ventilación para permitir la expansión del aceite durante el funcionamiento.

6. Conectar, a la conexión inferior de engrase, una de las mangueras para el suministro de grasa (Ver Fig. 4).
7. A la conexión superior conectar la segunda manguera de engrase. (Ver Fig. 5).
8. Suministrar grasa a través de los dos conductos hasta que comience a salir a través del eje de salida. (Ver Fig. 6).

**ATENCIÓN:** Durante la operación de engrase hacer funcionar la caja manualmente para facilitar la distribución de la grasa.

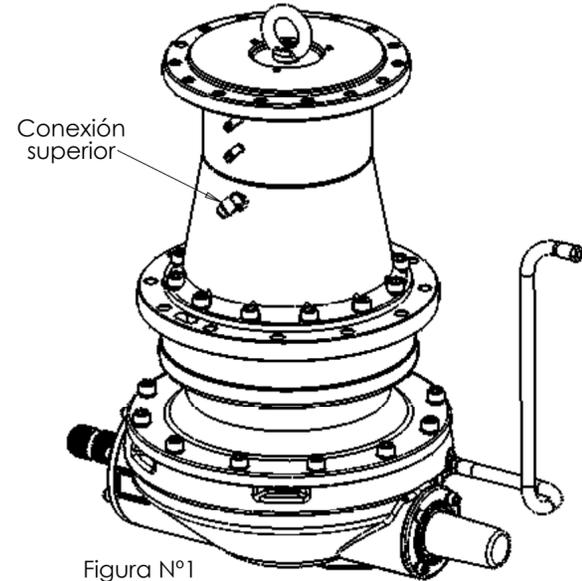


Figura N°1

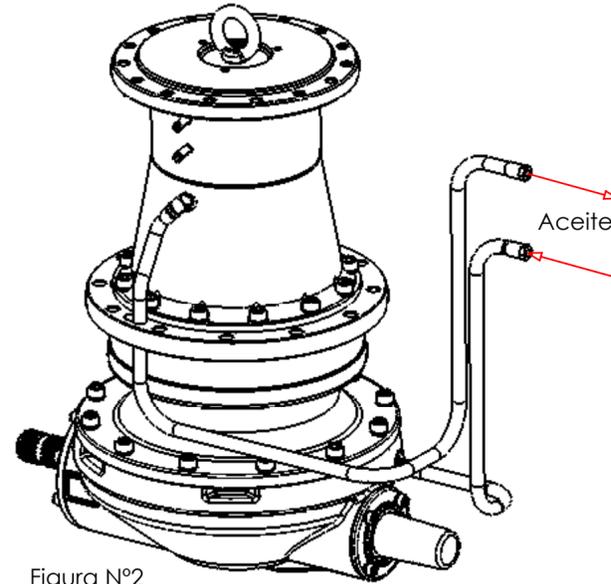


Figura N°2

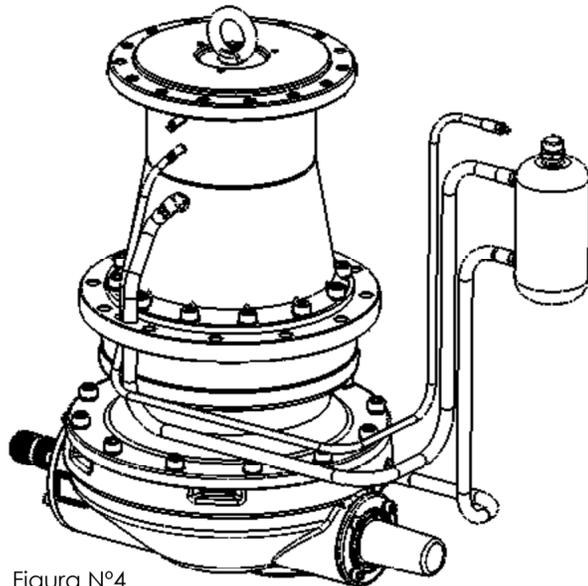


Figura N°4

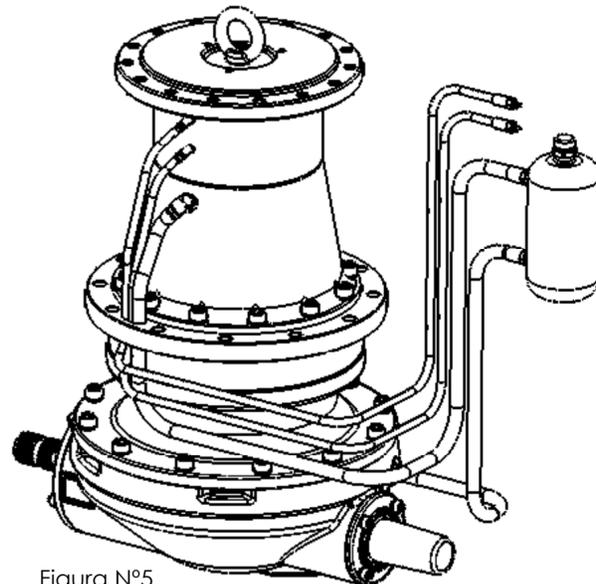


Figura N°5

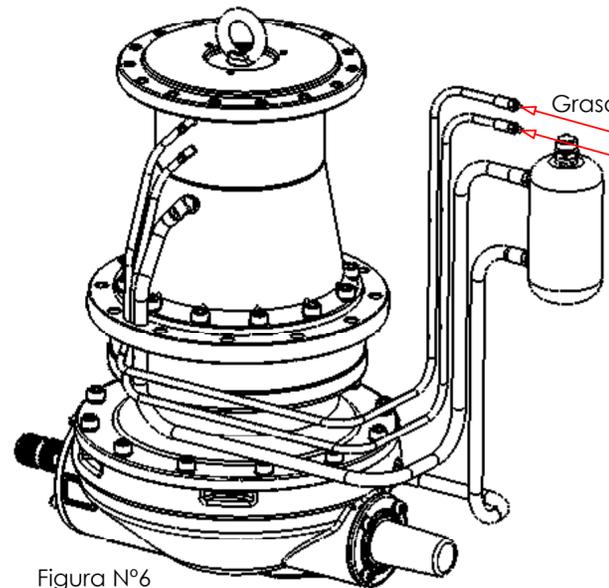


Figura N°6

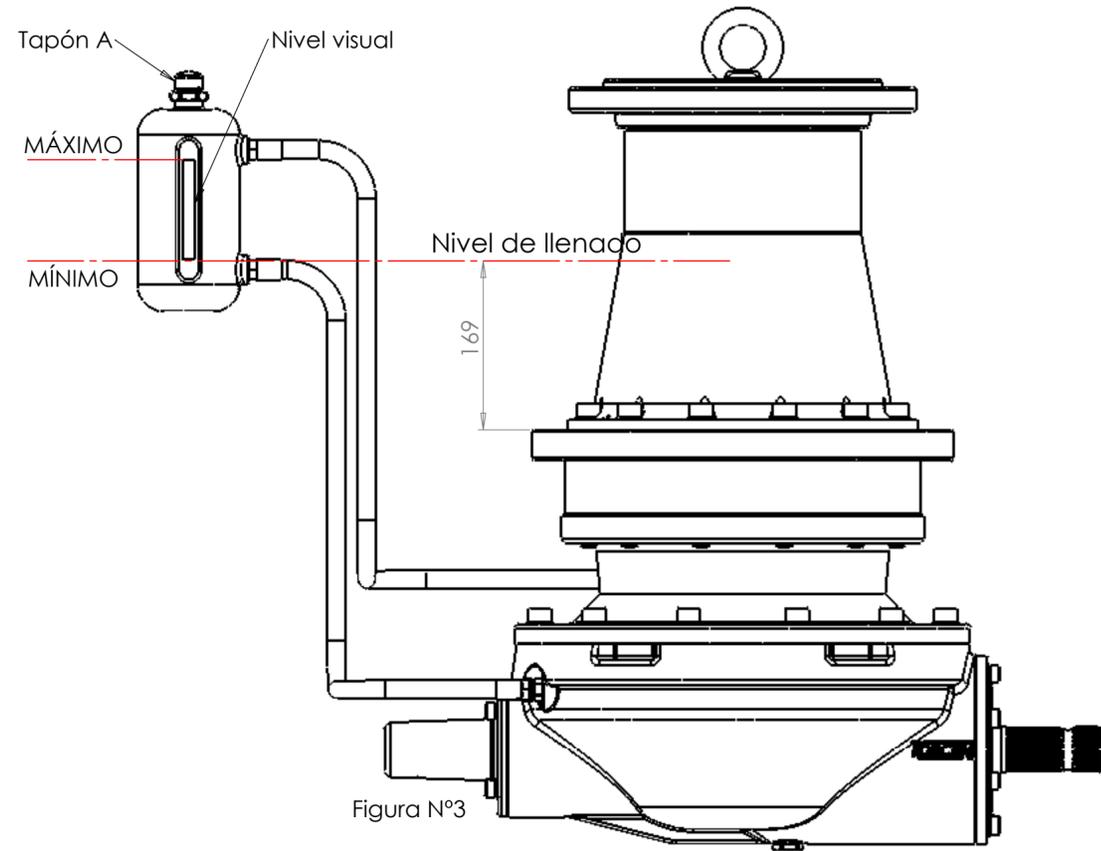
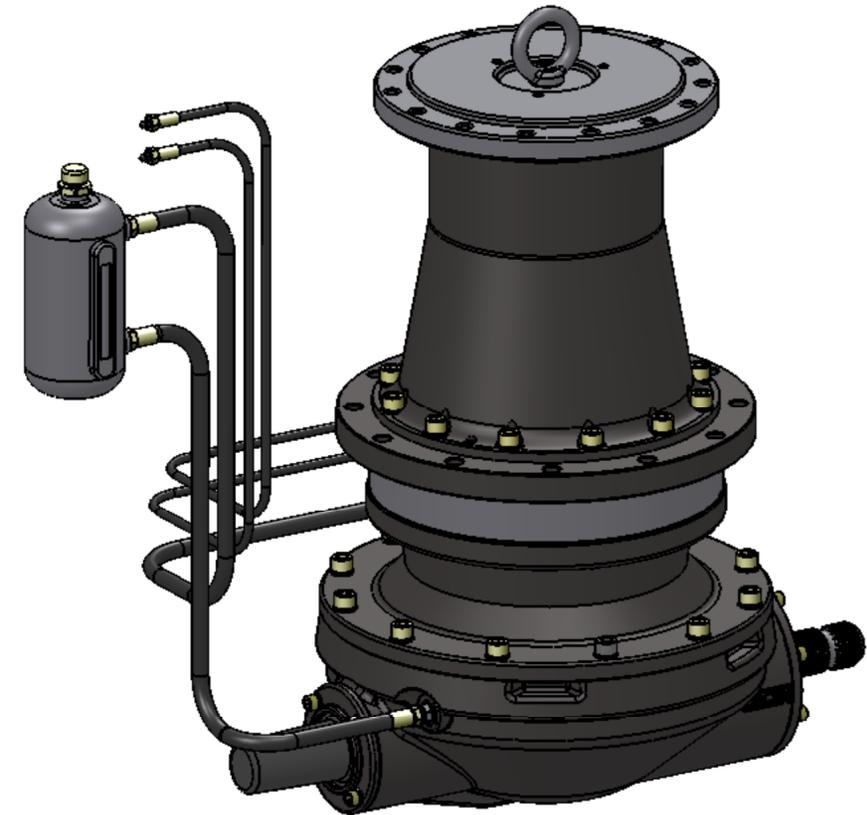


Figura N°3

Características lubricantes	
Aceite	SAE 90
Cantidad	± 20 litros
Grasa	Litio
Cantidad	± 1 kg
<b>IMPORTANTE</b> Controlar que la cantidad suministrada, tanto de aceite como de grasa, sea la indicada	
<b>ATENCIÓN</b> La cantidad de grasa debe ser repartida en ambas conexiones.	



TOLERANCIAS NO INDICADAS SEGÚN DIN 7168										
Dimensiones	de 0,5	> 3	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000	> 4000	> 10000
Fino (mecanizado)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,20	± 0,30	± 0,5	± 0,8	-	-
Basta	-	± 0,5	± 1,0	± 1,5	± 2,0	± 3,0	± 4,0	± 6,0	± 8,0	± 10,0

Observación Al menos otras indicaciones las dimensiones son expresadas en milímetros	Cant: X	Fecha	Nombre	Firma	Plano N°	<b>METALURGICA SRL</b> <b>TORCEN</b>
	Dib.	18/02/2010	Ing. Marino E.		1XX-XXX	
	Rev.				Peso: Kg.	
	Apr.					
	Esc. 1:10	Material SAE ----	Provisión -----			
A2	Denominación: Caja escuadra R16 a 1- Lubricación				Equipo	
					Revisión 00	